DRUŽBA ZA AVTOCESTE V REPUBLIKI SLOVENIJI
DARS d.d.

POGLAVJE 2

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

za

Stroj za odstranjevanje debeloslojnih talnih označb in kuhinja za predpripravo materiala

SKLOP 1 - Stroj za odstranjevanje debeloslojnih talnih označb
SKLOP 2 - Kuhinja za predpripravo materiala

(int. ev. št. 000180/2026)

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

S temi tehničnimi specifikacijami naročnik določa zahteve, ki jih mora pri dobavi blaga upoštevati dobavitelj in so sestavni del razpisne dokumentacije za izvedbo javnega naročila in tako tudi del ponudbene dokumentacije ponudnika.

Predmet javnega naročila je dobava tovornega vozila z nadgradnjo za odstranjevanje debeloslojnih talnih označb (v nadaljevanju: stroj) in samostojne kuhinje za pripravo in ekstrudiranje vroče plastike z možnostjo naklada z abrol sistemom (v nadaljevanju: mehanizacija), ter 36-mesečno servisiranje. Vso dobavljeno blago in priključki morajo biti tovarniško novi

Predmet naročila je razdeljen na 2 sklopa:

- SKLOP 1 - Stroj za odstranjevanje debeloslojnih talnih označb
- SKLOP 2 - Kuhinja za predpripravo materiala

Dobavitelj bo moral skladno s potrebami naročnika zagotoviti dobavo na lastne stroške na naslednji lokaciji:

- Sklop 1: AC baza Postojna, Industrijska cesta 3, 6230 Postojna.
- Sklop 2: AC baza Ljubljana, Grič 54, 1000 Ljubljana;

1. SPLOŠNE ZAHTEVE (velja za oba sklopa)

1.1 Dokumentacija:

Dobavitelj mora ob dobavi blaga predložiti:

- CE izjavo o skladnosti,
- navodila za uporabo in vzdrževanje v slovenskem jeziku,
- navodila za varno delo,
- zapisnik o pregledu delovne opreme pred prvo uporabo.

1.2 Tehnične zahteve

- Ponujeni stroj oziroma mehanizacija mora izpolnjevati zahteve, opredeljene v standardu EURO oziroma veljavni standard na dan njegovega prevzema. Stroj oziroma mehanizacija in vgrajena oprema morajo biti skladni z veljavnimi standardi in predpisi v RS na dan prevzema.

1.3 Splošne zahteve ob prevzemu stroja oziroma mehanizacije s pripadajočimi priključki:

- naročnik prevzame novo homologirano mehanizacijo oziroma stroj s pripadajočimi priključki v kompletu.
- Leto izdelave posameznega stroja oziroma mehanizacije ne sme biti več kot 1 leto od količinskega in kakovostnega prevzema blaga s strani naročnika,
- Stroj oziroma mehanizacija mora biti nova in funkcionalno pripravljena za uporabo,
- rezervoar stroja mora biti napolnjen z gorivom in dodatkom AdBlue najmanj do 1/2.

1.4 Zahteve za usposabljanje za delo z dobavljenim strojem oziroma mehanizacijo:

- dobavitelj bo za naročnika (v dogovoru z naročnikom) ob dobavi stroja oziroma mehanizacije izvedel usposabljanje o seznanitvi neposrednih uporabnikov z upravljanjem stroja oziroma mehanizacije ter njenim osnovnim vzdrževanjem.
- Usposabljanje naj skupno obsega najmanj 130 ur oziroma po navodilih proizvajalca in naj poteka v treh sklopih: 20 ur osnovnega izobraževanja pred začetkom uporabe stroja oziroma mehnaizacije, 30 ur dodatnega izobraževanja po opravljenih 50 do 100 delovnih urah s strojem oziroma mehanizacijo, neposredno na terenu, ter 30 ur izobraževanja za mehanike, ki naj zajema tako teoretični kot praktični del na lokaciji ACB razen, če navodila proizvajalca zahtevajo daljše izobraževanje. Za obnovitev in nadgradnjo znanja po treh letih uporabe stroja je predvidenih 50 ur dodatnega usposabljanja.
- Dobavitelj mora po izvedenem usposabljanju neposrednim uporabnikom izdati potrdilo o usposobljenosti za rokovanje s strojem oziroma mehanizacijo, ki bo del sklenjene pogodbe.
- Dobavitelj mora zagotoviti strokovno oddaljeno podporo oziroma pomoč za mehanike naročnika, kadar je to potrebno za hitro odpravo napak ali za diagnostične namene Podpora mora biti zagotovljena 24/7 ob predhodni najavi naročnika, in sicer v primerih, ko je stroj v obratovanju ter pride do napak ali tehničnih težav na terenu, z namenom čim hitrejše ponovne vzpostavitve delovanja opreme oziroma vozila.

2. SERVISI

V okviru SKLOPA 1 je predmet servisiranja izključno nadgradnja, medtem ko tovorno vozilo ni predmet servisiranja tega javnega naročila. V okviru SKLOPA 2 je predmet servisiranja celotna mehanizacija.

2.1 REDNO SERVISIRANJE IN ODPRAVLJANJE NAPAK V GARANCIJSKI DOBI (velja za postavke 2, 3 in 4 ponudbenega predračuna)

2.1.1 Izvedba servisnih posegov

Dobavitelj je dolžan najkasneje v roku 2 delovnih dni od prejema poziva skrbnika pogodbe (po elektronski pošti) oziroma po prejemu odpoklica storitve po pogodbi, posredovanega s strani pooblaščene osebe naročnika, prevzeti nadgradnjo oziroma mehanizacijo na servis. Dobavitelj mora v roku 10 delovnih dni od prejema obvestila o napaki identificirati napako/okvaro in pričeti z njenim odpravljanjem. V primeru, da se ob podrobnejši diagnostiki ugotovi, da gre za večjo okvaro, mora izvajalec o tem obvestiti skrbnika pogodbe ter z njegovim soglasjem uskladiti podaljšanje roka za dokončno odpravo napake.

2.1.2 Manjši servisi

Dobavitelj mora popravilo nadgradnje oziroma mehanizacije izvesti najkasneje v roku 5 delovnih dni od dneva, ko je prejel obvestilo o napaki/okvari nadgradnje oziroma mehanizacije.

2.1.3 Večji servisi

V primeru, da je potrebno izvesti večje oziroma bolj obsežno popravilo, mora dobavitelj najkasneje v roku 2 delovnih dni od pisnega poziva naročnika, izvesti pregled in oceno popravila, ki jo pošlje po elektronski pošti skrbniku nadgradnje oziroma mehanizacije naročnika ali skrbniku pogodbe naročnika. Dobavitelj mora opraviti storitev oz. popravilo najkasneje v roku 10 delovnih dni od prejema potrditve naročila oziroma prejema odpoklica storitve po pogodbi. V primeru, da popravilo zahteva več časa, mora dobavitelj to navesti v svoji oceni popravila in pridobiti pisno soglasje.

2.2 IZREDNI SERVISI IN POPRAVILA OKVAR IN POŠKODB V GARANCIJSKI DOBI (velja za postavki 5 in 6 ponudbenega predračuna)

Izredni servisi in popravila okvar ter poškodb iz te točke se izvajajo izključno v primerih, ko odprava okvar oziroma poškodb ni krita z garancijo, in sicer kadar so te posledica nepravilne uporabe oziroma drugih vplivov ali okoliščin, za katere dobavitelj v okviru garancijskih obveznosti ne odgovarja.

2.2.1 Dobava nadomestnih delov

Dobava nadomestnih delov se vrši ob delavnikih med 7. in 14. uro na posamezno avtocestno bazo naročnika in sicer najkasneje v roku 5 delovnih dni od prejema odpoklica blaga po pogodbi.

V ceni za dobavo nadomestnih delov morajo biti všteti vsi stroški dobavitelja do zahtevane lokacije pri naročniku.

2.2.2 Delo serviserjev na terenu

Dobavitelj bo na podlagi pisnega naročila oz. odpoklica izvajal popravila nadgradnje oziroma mehanizacije na lokaciji posamezne AC baze. Obračun del se bo izvajal na podlagi potrjenega delovnega naloga oz. zapisnika o opravljeni storitvi. V ceni servisne ure morajo biti zajeti vsi stroški dobavitelja.

2.2.3 Delo serviserjev na sedežu izvajalca

Dobavitelj bo na podlagi pisnega naročila oz. odpoklica izvajal popravila nadgradnje oziroma mehanizacije na sedežu svojega principala ali na pooblaščenem servisu, v kolikor ta omogoča manj zahtevne posege. Obračun del se bo izvajal na podlagi potrjenega delovnega naloga oz. zapisnika o opravljeni storitvi. V ceni servisne ure morajo biti zajeti vsi stroški dobavitelja.

3. SKLOP 1: Stroj za odstranjevanje debeloslojnih talnih označb

OSNOVNO TOVORNO VOZILO

Konfiguracija vozila

- Tovorno vozilo s štirimi osmi (8×4)
- Podaljšana šasija, prilagojena vgradnji celotne nadgradnje
- Vozilo homologirano za promet v EU

ŠASIJA

- Opozorilni signal za vzvratno vožnjo
- Zadnji prečni nosilec
- Kovinski odbijač spredaj

MOTOR

- Pogonski agregat: Diesel
- Razred onesnaženja: EURO 6 / po veljavni zakonodaji na dan dove vozila
- Prostornina motorja: min. 12000 Ccm3
- Moč motorja: min. 365 KW
- Navor motorja: min. 2500Nm
- Večstopenjski retarder ali enakovredna tehnična rešitev z najmanjšo zavorno močjo 320 kW
- Vodno hlajen motor, protihrupna zaščita vsaj 80 dB
- Tipka za izvedbo prisilne regeneracije
- Naprava za hladni zagon motorja
- Omejitev hitrosti 90 km/h po homologaciji, ES
- Tempomat
- Dostop do podatkov vozila preko vmesnika

MENJALNIK

- Avtomatski menjalnik z minimalno 12 predstavami za vožnjo naprej in minimalno 2 vzvratnima prestavama
- Hlajenje olja v menjalniku s primerno napravo za hlajenje
- Hidrostatični pogon vozila ob delovanju nadgradnje

ODGON

- Odgon neodvisen od menjalnika za priključitev naprav pri delujočem motorju npr. tip EG
- Moč odgona: odgon naj bo sposoben prenesti vso moč motorja na odgon
- Dodaten odgon za hidravlično črpalko

VZMETENJE

- Vzmetenje mora biti skladno s skupno maso vozila
- Zračno vzmetenje na zadnjih oseh

KOLESA

- Aluminijasti kolesni obroči in zaščita kolesnih matic
- Brez nosilca za rezervno kolo
- Rezervno kolo
- Zavesice spredaj in zadaj

ZAVORE

- Zavore s sistemom ABS

- Sistem ASR za preprečevanje zdrsa na cestišču
- Elektronski stabilizacijski program ESP
- Ogrevan sušilec zraka
- Opozorilni signal pri padcu tlaka v zavornem sistemu
- Priključek za zavoro 2-vodom na koncu okvirja

REZERVOAR ZA GORIVO

- Rezervoar gorivo min. 390l
- Rezervoar Ad-blue min. 45l
- Zaščita proti pluskanju goriva
- Pokrov rezervoarja s ključavnico

KOMUNIKACIJA

- Radio CD ali MP3 z zaslonom na dotik z anteno in zvočniki
- Predpriprava za UKV postajo (napajanje 12V + antena)
- Prostoročna telefonija, AUX in USB priklop v armaturi

KABINA

- Barva vozila bela
- Hidravlično krmilo nastavljivo po globini in višini
- Kabina mora imeti za sedežem najmanj 400 mm prostora, ko je sedež v zadnjem položaju
- Kabina pnevmatsko vzmetena
- Širina kabine najmanj 2200 mm
- Vozilo brez tahografa-zapisovalnik vožnje
- Osvetlitev stopnic kabine
- Senčnik zunanji - nad vetrobranskim steklom
- Ogrevana in električno nastavljiva vzvratna ogledala na voznikovi in sovoznikovi strani
- Širokokotno ogledalo - desno in levo, ogrevano
- Ogledalo na desni bočni strani pri sovozniku
- EU-ogledalo v sprednjem delu, na strehi sopotnika
- Komforten zračno nastavljiv sedež za voznika in sovoznika z varnostnim pasom in naslonom za roko
- Odlagalni zaboj z ostranitvijo podlogo za pisanje
- Dodaten odlagalni predal na armaturni plošči
- Klimatska naprava
- Zadnja stranica kabine brez okna
- Električni dvig stekel na voznikovi in sovoznikovi strani
- Centralno in daljinsko zaklepanje
- Filter za prašne delce
- Mehansko glavno stikalo za akumulator
- Slovenski jezik na prikazovalniku na armaturni plošči
- Elektronski števec delovnih ur vozila na vidnem mestu za voznika
- Računalniški merilec povprečne in celotne porabe goriva
- Računalniški prikazovalnik s prikazom informacij v slovenskem jeziku
- Dodatna toplotna zaščita kabine zaradi pregrevanja kabine pri delovanju motorja na mestu

- Vozilo mora imeti pripravo za vgradnjo GPS-naprave, ki omogoča povezavo z obstoječim centralnim nadzornim sistemom naročnika. Sistem mora omogočati prenos podatkov o lokaciji, delovanju nadgradnje in osnovnih parametrih vozila v realnem času

KONSTRUKCIJA NADGRADNJE

Nadgradnja je montirana na pomožni okvir

- Konstrukcija iz visoko odpornega jekla

Odpornost na:

- Vibracije
- Korozijo
- Dolgotrajno obremenitev

Nadgradnja mora omogočati:

- Servisni dostop do vseh komponent
- Varno delovanje v cestnem prometu

SISTEM ZA ODSTRANJEVANJE TALNIH OZNAČB – BRUSILNE GLAVE

Način odstranjevanja

Odstranjevanje črt mora omogočati od minimalno 20cm do minimalno 50cm

- Z rotacijskimi brusilnimi glavami
- Ki delujejo po principu mehanskega drgnjenja (grinding)
- Z neposrednim stikom z voziščem
- Odstranjevanje črt minimalno 5 centimetrov od robnika

Talne obeležbe se odstranjuje:

- Postopno
- Z nadzorovano globino
- Brez nekontroliranega poškodovanja asfalta

Razporeditev glav

- Minimalno dve (2) brusilni glavi na vsaki strani vozila oziroma enakovreden sistem, ki omogoča delovanje na levi in na desni strani vozila

Glave so:

- Posamično vodene
- Hidravlično spuščane in dvigovanje
- Prilagojene delu v osi vožnje

Konstrukcija glav

- Masivno ohišje
- Menljivi brusni elementi
- Odporni na visoke obodne hitrosti
- Zaščita pred izmetom delcev

Nastavitve

Vsaka glava mora omogočati:

- Natančno nastavitev globine odstranjevanja
- Regulacijo hitrosti vrtenja
- Ločen vklop in izklop
- Hiter dvig v transportni položaj

SISTEM ZA REZKANJE ASFALTA – ZVOČNE ČRTE

Namenska rezkalna glava

Nadgradnja mora vključevati:

- Posebno rezkalno glavo ali zamenljiv modul
- Namenjen rezkanju asfaltne površine

Funkcija

Rezkalna glava omogoča:

- Izdelavo zvočnih črt
- Izdelavo profiliranih utorov

Nastavitve rezkanja

- Nastavljiva globina rezkanja minimalno 12mm
- Enakomerna širina reza do 300mm
- Konstanten razmik med rezi 450mm
- Stabilna geometrija rezkanja

6. HIDRAVLIČNI SISTEM

- Centralni hidravlični agregat
- Visokotlačne črpalke
- Ločen rezervoar hidravličnega olja
- Hlajenje in filtracija olja

Sistem mora omogočati:

- Sočasno delovanje vseh glav na eni strani
- Stabilen tlak brez pulziranja
- Zaščito pred preobremenitvijo

SISTEM ZA SESANJE IN ZBIRANJE MATERIALA

Sesalni sistem

- Visokozmogljiv vakuumski sistem
- Neposredno odsesavanje materiala iz območja glav
- Preprečevanje širjenja prahu

Zbirni sistem

- Zaprt zbirni rezervoar
- Enostavno praznjenje
- Filtracija zraka pred izpustom v okolje

SISTEM ZA PREPREČEVANJE PRAŠENJA

- Vodna meglica ali drug enakovreden sistem
- Zmanjševanje prašenja pri suhem rezkanju

KRMILJENJE IN NADZOR

- Centralni krmilni sistem
- Upravljanje iz kabine

Prikaz:

- Globine odstranjevanja
- Hitrosti vrtenja glav
- Stanja hidravličnega sistema
- Opozoril in napak

KAMERE IN RAZSVETLJAVA

Kamere

- Kamera za nadzor vsake posamezne glave
- Kamere za nadzor opravljenih del za vozilom
- Sprednja kamera
- Prikaz v kabini

Delovna razsvetljava LED luči:

- Nad območjem odstranjevanja
- Ob straneh vozila
- Za vozilom
- Z možnostjo posameznega vklopa luči
- Dodatne delovne LED luči minimalno dve za celotno osvetlitev ekstrudorja in njegove okolice s samostojnim stikalom za vklop in izklop
- LED tabla na zadnjem delu vozila širine 1000 mm višine 300 mm (¬plus minus 10%), katera mora omogočati usmerjanje levo, desno ali levo in desno skupaj
- Signalni blok z oranžnimi lučmi, širine strehe kabine vozila v LED tehnologiji, pokritost 360° – montiran brez vrtanja – montaža z nosilci iz nerjavečega materiala

11. VARNOSTNI SISTEMI

- Mehanske zaščite rotirajočih delov
- Varnostni izklopi v sili
- Opozorilna svetlobna signalizacija

Skladnost z:

- Direktivo o strojih
- ZVZD-1
- Oznako CE

4. SKLOP 2 - Kuhinja za predpripravo materiala

NAMEN IN UPORABA

Predmet tega sklopa je samostojna kuhinja za predgrevanje in pripravo termoplastične mase za debeloslojno talno označevanje, ki je zasnovana kot modularna enota za montažo na tri-osno vozilo s ABROL (hook-lift) sistemom. Enota mora biti funkcionalno in dimenzijsko primerna za nakladanje, transport in razkladanje z ABROL sistemom ter zagotavljati učinkovito, varno in zanesljivo taljenje, mešanje in vzdrževanje delovne temperature termoplastike.

KONSTRUKCIJA IN NAMEN SISTEMA

Modularna enota (ABROL kompatibilnost)

- Kuhinja je zasnovana kot samostojen priključek za na vozilo z ABROL (hook-lift) sistemom.

Konstrukcija mora biti:

- Trdno in kompaktno pritrjena na ABROL nosilec
- Primerna za nakladanje, prevoz in razkladanje brez dodatnih premikov ali posebnih uteži
- Z jasno označenimi točkami za dvig, transport in sidranje
- Dimenzije in masa kuhinje morajo biti kompatibilne z najvišjimi varnostnimi in homologacijskimi zahtevami za tri-osna vozila s sistemom ABROL

GLAVNE FUNKCIJE KUHINJE

Kuhinja mora omogočati naslednje funkcionalnosti:

Taljenje in predgrevanje termoplastike

- Namenjena je taljenju termoplastičnih materialov iz trdne v tekočo fazo, z namenom transporta na stroj za označevanje
- Sistem mora zanesljivo zagotoviti:
  - Enotno topljenje materiala
  - Stabilno delovno temperaturo
  - Enakomerno distribucijo toplote po celotni masi

Ogrevalni sistem

Kuhinja mora imeti:

- Visoko zmogljive gorilnike (dizel)
- elektronski vžig in nadzor temperature
- Hidravlični agitator/mešalni sistem z avtomatsko ali ročno regulacijo
- Termostate in zaščite, ki preprečujejo pregretje in omogočajo stabilno delovanje

TEHNIČNE KOMPO NENTE IN FUNKCIONALNOST

Termo-melter rezervoarji

- Vertikalna ali horizontalna konstrukcija, odporno ohišje, odporna na toploto in korozijo.

Vsak rezervoar mora imeti:

- Integrirano ogrevalno enoto
- Termoregulacijo z digitalnim prikazom
- Varnostne termostate in samodejne izklopne funkcije

Kapaciteta rezervoarjev

- Enota mora imeti zadostno kapaciteto, odvisno od konfiguracije in obsega dela
- Konfiguracija mora biti minimalno 4 x 1100 l

Mešalni sistem za vsak posamičen kotel, mora imeti naslednje funkcije:

- Hidravlično gnano mešalo z:
- Enakomernim vrtljajem
- Vnaprej programirano ali ročno nastavljivo hitrostjo

Distribucija materiala

Rezervoar mora imeti zadostno število izhodnih točk za:

- Prečrpavanje termoplastike iz kuhinje do stroja za nanašanje
- Možnost zadnjih ali stranskih izhodov

KRMILJENJE IN NADZOR

Arhitektura sistema

Kuhinja mora biti opremljena s centralno nadzorno konzolo, ki omogoča:

- Nadzor in prikaz temperature vsakega rezervoarja
- Vklop/izklop mešalnega sistema
- Nadzor gorilnika in delovnih parametrov

Upravljanje

- Upravljanje mora biti na nadgradnji

VARNOST, IZOLACIJA IN ZAŠČITA

Vsi rezervoarji morajo imeti toplotno izolacijo, ki zmanjša izgube toplote in poveča varnost ob delu.

Sistem mora biti opremljen z:

- Zaščito pred pregrevanjem
- Varnostnimi ventili
- Protivnetilnimi zaščitami
- Vidne in očitne opozorilne luči in signalizacija za varnost osebja

ČRPANJE TERMOPLASTIKE IZ KUHINJE V REZERVOARJE NA VOZILU:

Kuhinja mora imeti:

- Logično povezavo s strojem za nanos
- Sistem mora omogočati varno, kontrolirano in natančno pretakanje segrete mase iz mobilne kuhinje v rezervoarje delovnega stroja brez razlivanj
- Pretakanje mora biti izvedeno s pomočjo pomične pretakalne roke, ki omogoča:
- Bočni pomik levo in desno
- Vzdolžni pomik naprej in nazaj
- Po potrebi tudi višinsko prilagoditev
- Natančno pozicioniranje nad polnilno odprtino rezervoarja
- Minimalna zmogljivost črpalke: min. 80 l/min

Pretakalna roka mora biti izvedena tako, da zagotavlja:

- Stabilnost med delovanjem

- Toplotno odpornost na delovno temperaturo mase
- Zaščito upravljavca pred brizganjem in stikom z vročo maso
- Enostavno upravljanje z varnega delovnega mesta. Sistem mora omogočati nadzorovan pretok mase, pri čemer mora biti zagotovljena možnost regulacije pretoka
- Mobilna kuhinja mora biti opremljena z ustreznim črpalnim sistemom za pretok mase iz vseh štirih kotlov
- Črpalni sistem mora vključevati najmanj eno ali več črpalk, odvisno od konstrukcijske rešitve proizvajalca in potrebne zmogljivosti, pri čemer mora biti zagotovljeno:
- Sočasno ali izmenično praznjenje vseh štirih kotlov
- Enakomeren pretok brez pulziranja
- Možnost ločenega upravljanja posameznega kotla
- Črpalke morajo biti dimenzionirane glede na viskoznost in delovno temperaturo mase ter morajo zagotavljati zanesljivo delovanje brez zamašitev
- Sistem mora omogočati enostavno čiščenje in vzdrževanje

Upravljanje mora biti omogočeno:
- Lokalno na kuhinji, ali daljinsko upravljanje
- Celoten sistem črpalk in cevi mora biti medsebojno kompatibilen s kuhinjo in strojem za nanos, ter zasnovan tako, da omogoča hitro priključitev in odklop ter uporabo kuhinje na različnih vozilih z ABROL sistemom, brez posegov v konstrukcijo

MERE IN TEHNIČNI PODATKI SISTEMA ABROLL (DIN 30722)

Ponujena mehanizacija mora biti izdelana za uporabo na obstoječih vozilih naročnika, opremljenih s hidravličnim kotalnim sistemom (Abroll) po standardu DIN 30722, ter mora biti z njimi popolnoma združljiva.

Tehnični podatki sistema Abroll na vozilih naročnika
- Standard sistema: DIN 30722
- Tip sistema: Hidravlični kotalni sistem (Abroll)
- Višina kavlja: 1.570 mm
- Navlečna sila: najmanj 200 kN
- Dolžina nakladalnika: 4.750 mm
- Dolžina nadgradnje: 5.300–5.500 mm
- Dopustna dolžina nadgradnje/kontejnerja: 3.500–5.600 mm
- Hod teleskopske potezne roke: 1.001 mm
- Kot kipanja: 53°
- Višina naležne površine Abroll sistema (vozno stanje): približno 1.459 mm
- Razdalja od centra kavlja do zadnjih valjev: 4.500 mm
- Previs vozila od zadnje osi: 800 mm
- Razdalja od konca zadnjega odbijača (z vlečno kljuko) do zadnjih valjev: 850 mm
- Masa osnovnega vozila: približno 13.450 kg
- Upravljanje sistema: vsi delovni gibi hidravlično upravljani
- Možnost navlačenja: omogočeno tudi pri nadgradnji, ki je do 500 mm pod nivojem vozila

Zahteve za snemljivo mehanizacijo

- mora biti popolnoma združljiva s sistemom DIN 30722 na vseh vozilih naročnika;
- omogočati mora varno nameščanje, snemanje in uporabo na obstoječih vozilih naročnika;
- širina mehanizacije mora biti prilagojena širini vozila in ne sme presegati širine vozila brez vzvratnih ogledal;
- dolžina nadgradnje mora znašati med 5.300 mm in 5.500 mm;
- skupna višina vozila z nameščeno mehanizacijo ne sme presegati največje dovoljene višine vozila po veljavnih predpisih;

konstrukcija mehanizacije mora zagotavljati pravilno naleganje na vodila in valje sistema Abroll ter omogočati nemoteno uporabo vseh funkcij samonakladalnega sistema.
